

Diskli Mil Kaplinler Clamp and Flange couplings



DİSKLİ MİL KAPLIN



Birleştirilen miller birbirine tam olarak boşaltılmış olmalıdır. C tipi disk debriyajları, DIN 28135'e uygun aksenal basınç diskleri için bir sargı ile donatılmıştır. (Örneğin dikey karıştırma millerinde kullanılır). Aksiyal basınç diskleri teslimatın bir parçası değildir ve ayrıca sipariş edilmelidir. DIN 6885/1 ile uyumlu, tüy yivli normal model. Keyways, DIN 6886 veya DIN 6887 ile uyumludur. Farklı mil çaplarına sahip mil bağlantıları için, en büyük mil çapına karşılık gelen kavrama boyutu kullanılır (redüksiyon kavraması).

- Yatay düzenleme: Şekil A
- Dikey düzenleme: Şekil C
- Malzeme: DIN EN 1561'e uygun normal model EN-GJL

İstenildiğinde 100'e kadar çelik ve 110'a kadar dökme çelik.

Özellikler:

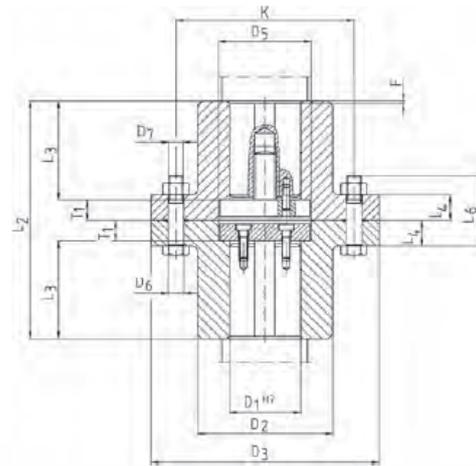
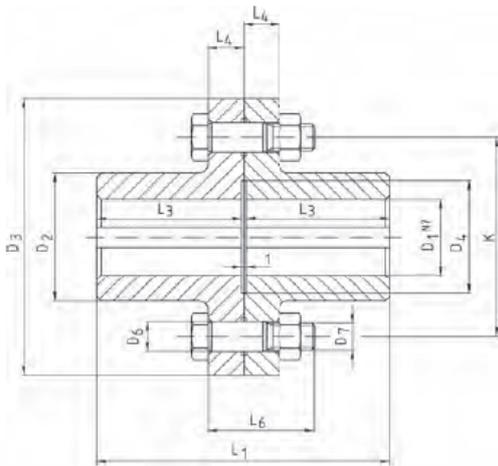
- Kolay monte edilebilir
- Malzemeler: EN-GJL-250 ve çelik veya GS-45
- 1.425.000 Nm'e kadar olan torklar (kısa sürede 8.700 Nm'ye kadar teslim edilebilir)
- 500 mm'ye kadar delik çapları (kısa sürede \varnothing 100 mm'ye kadar teslim edilebilir)
- Debriyajlar, DIN 6885/1'e uygun tüy anahtar yiv ile hazır hale getirilir

Teslim edilebilecek modeller:

- Yatay düzenleme:
Aynı çapa sahip mil uçları için A şekli (kısa sürede teslim edilebilir)
Çeşitli çaplara sahip mil uçları için B şekli
- Dikey düzenleme:
DIN 28135'e uygun aksenal basınç diskleri ile C şekli

Disk debriyajları, radyal veya aksenal yüklerin yanı sıra darbe şoklarına maruz kalabilecek katı, sağlam ve güvenilir mil bağlantılarıdır. Disk debriyajlarının bağlantı boyutları DIN 116'ya uygundur; Bununla birlikte, kuplaj elemanları sadece bağlantı civataları ile ortalanmaktadır.

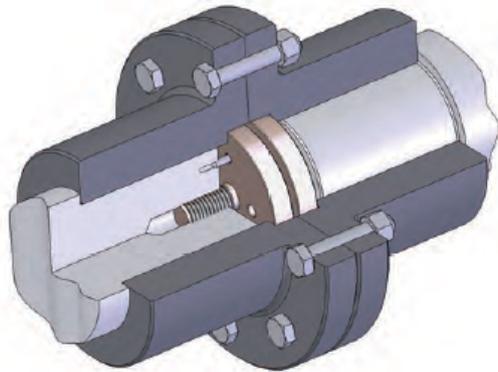
Flange couplings DIN 116



Size	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆ (H7)	K	L ₁	L ₂	L ₃ ²⁾	L ₄	F ³⁾	T ₁	Hexagon-head fitting bolts to DIN 609		
D ₁ ¹⁾	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	D ₇	L ₆	Number
25	58	125	40	45	11	90	101	117	50	16	1	8,5	M 10	45	3
30	58	125	40	45	11	90	101	117	50	16	1	8,5	M 10	45	3
35	72	140	50	55	11	100	121	141	60	16	1	10,5	M 10	45	3
40	72	140	50	55	11	100	121	141	60	16	1	10,5	M 10	45	3
45	95	160	60	65	11	125	141	169	70	18	1	14,5	M 10	50	3
50	95	160	60	65	11	125	141	169	70	18	1,6	14,5	M 10	50	3
55	110	180	70	75	13	140	171	203	85	18	1,6	16,5	M 12	50	4
60	110	180	70	75	13	140	171	203	85	18	1,6	16,5	M 12	50	4
70	130	200	80	85	13	160	201	233	100	23	1,6	16,5	M 12	60	6
80	145	224	90	95	13	180	221	261	110	23	1,6	20,5	M 12	60	8
90	164	250	100	105	17	200	241	281	120	30	2,5	20,5	M 16	80	8
100	180	280	110	120	17	224	261	301	130	30	2,5	20,5	M 16	80	8
110	200	300	120	130	17	250	281	329	140	33	2,5	24,5	M 16	85	8
120	225	335	135	145	17	280	311	359	155	33	2,5	24,5	M 16	85	10
125	225	335	135	145	17	280	311	359	155	33	4	24,5	M 16	85	10
140	250	375	150	160	21	310	341	397	170	40	4	28,5	M 20	100	10

- > 1) Grooves according to DIN 6685/1; tolerance zone JS9
- 2) Tolerance of hub length: L₃ ≤ 120: +0,3 and L₃ > 120: +0,5 respectively
- 3) Bevel F x 45°

Technical data



Form C

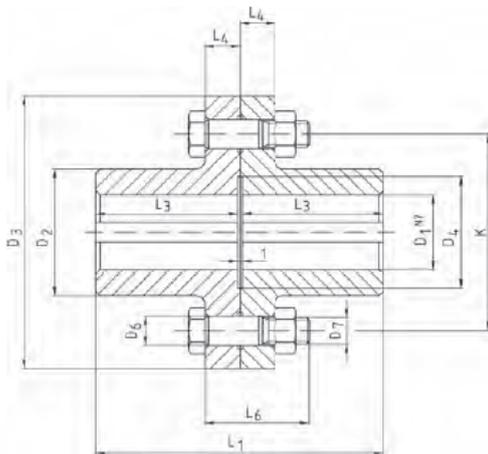
Size	Torque		Max. rotational speed		Moments of inertia ³⁾ Form A		Weight ³⁾ Form A		Moments of inertia ³⁾ Form C		Weight ³⁾ Form C	
	D_1 ⁴⁾	T_{max} Nm	n_{max} rpm	n_{max} rpm	kgm ²		kg		kgm ²		kg	
	EN-GJL ¹⁾	GS ²⁾⁵⁾	EN-GJL	GS ⁵⁾	EN-GJL	GS ⁵⁾	EN-GJL	GS ⁵⁾	EN-GJL	GS ⁵⁾	EN-GJL	GS ⁵⁾
25	46,2	69	4600	6850	0,0062	0,0067	3,9	4,2	0,0063	0,0068	4,0	4,3
30	87,5	131	4600	6850	0,0062	0,0067	3,7	4,0	0,0062	0,0067	3,8	4,1
35	150	225	4100	6150	0,0105	0,0113	5,4	5,8	0,0107	0,0116	5,7	6,1
40	236	354	4100	6150	0,0104	0,0112	5,2	5,5	0,0106	0,0115	5,4	5,8
45	355	533	3600	5350	0,023	0,025	9,1	10,0	0,024	0,026	9,8	10,6
50	515	773	3600	5350	0,023	0,024	8,7	9,4	0,024	0,026	9,5	10,2
55	730	1095	3200	4750	0,041	0,044	13,1	14,2	0,043	0,047	14,3	15,5
60	975	1463	3200	4750	0,040	0,043	12,6	13,6	0,043	0,046	13,7	14,8
70	1700	2550	2850	4300	0,082	0,088	20,0	21,6	0,087	0,094	21,8	23,5
80	2650	3975	2550	3850	0,134	0,144	26,4	28,5	0,144	0,155	29,1	31,4
90	4120	6180	2300	3450	0,257	0,276	38,7	41,8	0,274	0,295	42,3	45,7
100	5800	8700	2050	3050	0,404	0,435	49,8	53,7	0,428	0,461	53,8	58,2
110	8250	12375	1900	2850	0,608	0,652	64,1	68,9	0,652	0,699	70,4	75,7
120	11200	16800	1700	2550	1,011	1,085	88,2	94,7	1,084	1,163	96,3	103,4
125	12800	19200	1700	2550	1,003	1,076	86,0	92,4	1,075	1,154	102,1	109,7
140	19000	28500	1550	2300	1,81	1,93	121	130	1,93	2,07	133	142

- > 1) Max. torque based on DIN 116 Hole tolerance zone:
Form A: ISO H7 – for shaft tolerance ISO h9
Form C: ISO N7 – for shaft tolerance ISO k6 and m6 respectively
Other hole tolerances can be agreed when ordering.

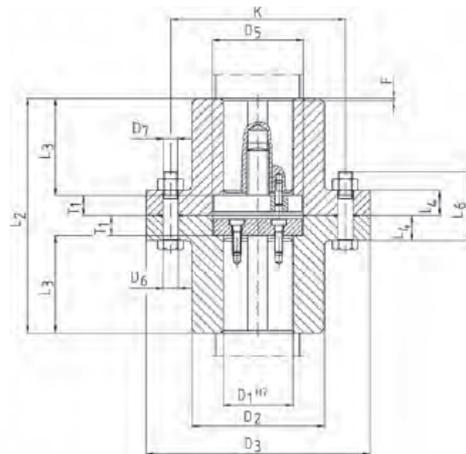
- 2) Max. torques (for hole D1) with allowable load on the feather key and with average overdimension of the following tolerance zones:
For D1 Ø 50: ISO N7 – for shaft tolerance ISO k6
For D1 Ø 50: ISO N7 – for shaft tolerance ISO m6

- 3) Figures for moments of mass inertia and weights for hole D1 (in the case of Form C without axial thrust washer).
4) Couplings for D1 = 260 to 500 mm are not included in DIN 116.
5) Couplings up to size 100 of steel

Flange couplings DIN 116



Form A

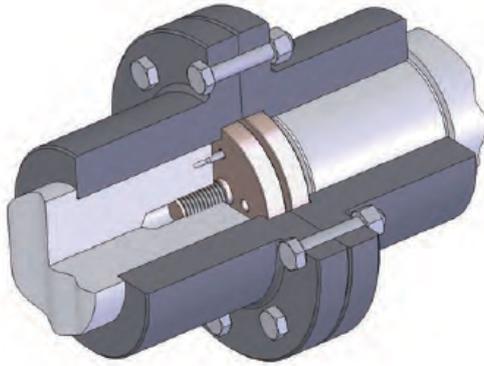


Form C

Size	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆ H7	K	L ₁	L ₂	L ₃ ²⁾	L ₄	F ³⁾	T ₁	Hexagon-head fitting bolts to DIN 609		
D ₁ ¹⁾	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	D ₇	L ₆	Number
160	290	425	240	180	25	350	401	457	200	40	4	28,5	M 24	110	10
180	325	450	265	212	25	380	451	507	225	45	4	28,5	M 24	120	12
200	360	500	290	232	25	420	501	557	250	45	6	28,5	M 24	120	16
220	400	560	310	252	32	470	541	597	270	52	6	28,5	M 30	140	14
250	450	630	390	282	32	540	601	657	300	52	6	28,8	M 30	140	16
260	500	710	420	302	32	600	681	741	340	55	6	30,5	M 30	150	16
280	500	710	420	322	32	600	681	741	340	55	6	30,5	M 30	150	16
300	560	750	460	352	38	640	761	831	380	62	10	35,5	M 36	170	16
320	560	750	460	372	38	640	761	831	380	62	10	35,5	M 36	170	16
340	650	900	520	392	44	760	881	961	440	70	10	40,5	M 42	190	14
360	650	900	520	412	44	760	881	961	440	70	10	40,5	M 42	190	14
380	720	1000	600	442	44	850	1001	1091	500	70	10	45,5	M 42	190	16
400	720	1000	600	462	44	850	1001	1091	500	70	10	45,5	M 42	190	16
420	800	1060	650	482	50	920	1161	1251	580	80	10	45,5	M 48	220	16
450	800	1060	650	512	50	920	1161	1251	580	80	10	45,5	M 48	220	16
460	900	1180	800	532	50	1030	1321	1421	660	90	10	50,5	M 48	240	20
500	900	1180	800	572	50	1030	1321	1421	660	90	16	50,5	M 48	240	20

- > 1) Grooves according to DIN 6685/1; tolerance zone JS9
- 2) Tolerance of hub length: L₃ ≤ 120: +0,3 and L₃ > 120: +0,5 respectively
- 3) Bevel F x 45°

Technical data



Form C

Size $D_1^{4)}$	Torque		Max. rotational speed		Moments of inertia ²⁾ Form A		Weight ²⁾ Form A		Moments of inertia ²⁾ Form C		Weight ²⁾ Form C	
	T_{max} Nm		n_{max} rpm		kgm ²		kg		kgm ²		kg	
	EN-GJL ¹⁾	GS ⁵⁾	EN-GJL	GS ⁵⁾	EN-GJL	GS ⁵⁾	EN-GJL	GS ⁵⁾	EN-GJL	GS ⁵⁾	EN-GJL	GS ⁵⁾
160	30700	46050	1350	2000	3,39	3,63	181	194	3,63	3,89	197	212
180	45000	67500	1250	1900	5,30	5,68	242	259	5,67	6,07	261	280
200	61500	92250	1150	1700	8,58	9,19	322	346	9,14	9,79	347	372
220	82500	123750	1000	1550	14,87	15,92	444	476	16,00	17,14	485	521
250	118000	177000	900	1350	25,29	27,09	605	649	26,69	28,59	644	692
260	136000	204000	800	1200	44,09	47,28	877	942	46,42	49,79	932	1001
280	170000	255000	800	1200	43,32	46,46	835	897	45,55	48,85	886	951
300	206000	309000	750	1150	70,10	75,14	1163	1248	74,26	79,61	1239	1330
320	250000	375000	750	1150	68,81	73,74	1109	1191	72,77	78,01	1179	1266
340	300000	450000	650	950	155,03	166,24	1874	2013	163,89	175,77	1997	2146
360	355000	532500	650	950	152,88	163,93	1804	1937	161,43	173,13	1920	2062
380	425000	637500	550	850	255,02	273,58	2545	2733	269,85	289,55	2711	2913
400	487000	730500	550	850	251,63	269,94	2457	2639	265,99	285,39	2613	2807
420	560000	840000	550	800	420,01	450,49	3552	3814	442,88	475,09	3762	4040
450	710000	1065000	550	800	411,84	441,69	3378	3628	433,75	465,27	3574	3838
460	750000	1125000	500	750	755,07	810,06	5156	5538	796,31	854,42	5458	5864
500	950000	1425000	500	750	738,28	792,00	4866	5226	777,58	834,27	5142	5524

> 1) Max. torque based on DIN 116 Hole tolerance zone:
Form A: ISO H7 – for shaft tolerance ISO h9
Form C: ISO N7 – for shaft tolerance
ISO k6 and m6 respectively
Other hole tolerances can be agreed when ordering.

2) Max. torques (for hole D1) with allowable load on the feather key and with average overdimension of the following tolerance zones:
For $D1 \leq 50$: ISO N7 – for shaft tolerance ISO k6
For $D1 \geq 50$: ISO N7 – for shaft tolerance ISO m6

3) Figures for moments of mass inertia and weights for hole D1 (in the case of Form C without axial thrust washer).
4) Couplings for $D1 = 260$ to 500 mm are not included in DIN 116.
5) Couplings up to size 100 of steel