

DESCH HABİX KAPLİNLER

DESCH Habix kaplini, mekanik mühendislik alanında ve motor ile tahrik edilen makine arasında güvenilir bir şaft bağlantısının gerekli olduğu her yerde kullanılır.



Esnek DESCH Habix® debriyaj modeli, HWN modeli, burulmaya dayanıklı esnek mil bağlantıları için esnek elemanlara sahip emniyetli çene bağlantısıdır. Her yönden işlenmiş olan DESCH Habix® debriyajın avantajı, çalışma karakteristikleri ve ömrünün uzatılmış olmasıdır.

DESCH Habix® debriyajları, transmisyon camının kırılma torkuna kadar emniyetlidir, böylece mümkün olan en yüksek seviyede işletme güvenirliliği sağlar.

Kavramanın esnekliği sayesinde darbeler, dönme titreşimleri ve gürültüler etkili bir şekilde azaltılır. Esnek eleman, halka dişlisi, kaplinin iki yarısı arasındaki radyal, aksel ve açılma hareketlerin telafi edilebileceği şekilde boyutlandırılmıştır.

92° Shore A sertliğinde beyaz ve 98° Shore A sertlikte kırmızı renklerde mevcuttur ve aşınma direncinin yanı sıra yağ, ozon ve eskime direnci ile karakterizedir.

Halka dişlisinin sabit konumu nedeniyle aksel yönde serbestçe oluşturulabilir, böylece dönen dönen torklar olsa dahi, hasar verecek aksel kuvvetlerin makine yatağı üzerinde bir etkisi olamaz.

DESCH Habix® debriyajın halka dişlisi, +90° C'ye kadar sürekli yüklere ve +120° C'a kadar geçici yüklere izin verir. Düşük sıcaklıklarda kullanıldığında -40° C'ye izin verilir.

Esnek DESCH Habix® debriyaj takılı ve hizalama doğruluğundan herhangi özel bir talep oluşturmaz. Dengeleme kalitesi, G 16 kalite aralığında DIN-ISO 194 ile uyumludur.

DESCH Habix® debriyajı, mekanik mühendislik alanında ve motor ile tahrik edilen makine arasında güvenilir bir şaft bağlantısının gerekli olduğu her yerde kullanılır.

Ana Özellikler:

- Geçmeli çene bağlantısı, kolay kurulum
- Hatasız
- Titreşim azaltma
- Malzemeler: EN-GJL-250 (GG-25), alu, EN-GJS (GGG), çelik
- Aşınma direnci yüksek seviyede
- Kompakt tasarım
- Düşük ağırlık, düşük kütle atalet momenti
- Matkap çapları 100 mm'ye kadar
- 3.600 Nm'ye kadar olan torklar
- Bağlantı yarı parçalan önceden delinmiş / hazır delikli (konik veya dişli) ve konik burçlar için
- Kaplin yarımlarının herhangi bir kombinasyonu mümkündür
- Dişli halkaları 92° ve 98° Shore A sertliklerinde teslim edilebilir
- -40° ila +90° C arasındaki sıcaklık direnci (+120° C'ye kadar kısa süreli)
- Radyal, aksel ve açılma şaft deplasmanlarının yüksek düzeyde dengelenmesi



Standart (HWN)

Esnek DESCH Habix® debriyaj modeli, HWN modeli, burulmaya dayanıklı esnek mil bağlantıları için esnek elemanlara sahip emniyetli çene bağlantısıdır. Her yönden işlenmiş olan DESCH Habix® debriyajın avantajı, çalışma karakteristikleri ve ömrünün uzatılmış olmasıdır.

DESCH Habix® debriyajları, transmisyon camının kırılma torkuna kadar emniyetlidir ve böylece mümkün olan en yüksek seviyede işletme güvenilirliği sağlar.

Kavramanın esnekliği sayesinde darbeler, dönme titreşimleri ve gürültüler etkili bir şekilde azaltılır. Esnek eleman, halka dişlisi, kaplinin iki yarısı arasındaki radyal, aksenal ve açısız hareketlerin telafi edilebileceği şekilde boyutlandırılmıştır.

92° Shore A sertliğinde beyaz ve 98° Shore A sertlikte kırmızı renklerde mevcuttur ve aşınma direncinin yanı sıra yağ, ozon ve eskime direnci ile karakterize edilir.

Halka dişlinin sabit konumu nedeniyle aksenal yönde serbestçe oluşturulabilir, böylece dönen dönen torklar olsa dahi, hasar verecek aksenal kuvvetlerin makine yatağı üzerinde bir etkisi olamaz.

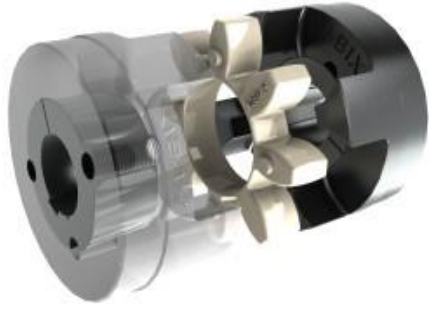
DESCH Habix® debriyajın halka dişlisi, +90° C'ye kadar sürekli yüklere ve +120° C'ye kadar geçici yüklere izin verir. Düşük sıcaklıklarda kullanıldığında -40° C'ye izin verilir.

Esnek DESCH Habix® debriyaj takılı ve hizalama doğruluğundan herhangi özel bir talep oluşturmaz. Dengeleme kalitesi, G 16 kalite aralığında DIN-ISO 194 ile uyumludur.

DESCH Habix® debriyajı, mekanik mühendislik alanında ve motor ile tahrik edilen makine arasında güvenilir bir şaft bağlantısının gerekli olduğu her yerde kullanılır.

Özellikler:

- Geçmeli bağlantı / çene bağlantısı -> kolay kurulum
- Hatasız
- Titreşim azaltma
- Malzemeler: EN-GJL-250 (GG-25), alu, EN-GJS (GGG), çelik
- Aşınma direnci yüksek seviyede
- Kompakt tasarım
- Düşük ağırlık, düşük kütle atalet momenti
- Matkap çapları 100 mm'ye kadar
- 3.600 Nm'ye kadar olan torklar
- Bağlantı yarı parçalan önceden delinmiş / hazır delikli (konik veya dişli) ve konik burçlar için
- Kaplin yarımlarının herhangi bir kombinasyonu mümkündür
- Dişli halkaları 92° ve 98° Shore A sertliklerinde teslim edilebilir
- -40° ila +90° C arasındaki sıcaklık direnci (+120° C'ye kadar kısa süreli)
- Radyal, aksenal ve açısız şaft deplasmanlarının yüksek düzeyde dengelenmesi



Konik (HWT)

Model HWN ile aynı ürün özelliklerine ve ürün açıklamasına sahip olmanın yanı sıra, HWT DESCH Habix® debriyajı ayrıca, esnek bir kavramanın faydalarını, konik burca sisteminin avantajlarıyla birleştirir, burulma esnekliği sağlayan bağlantı için mile hizalamada hızlı ve basit bir kurulum telafisi sağlamaktadır.

Konik burçlu Model HWT, daha büyük mil toleransları durumunda bile şamandıra içermeyen, mil üzerinde aksenal tespitin sağlandığı avantajına sahiptir. Ek olarak, itme fiti, kaplinin aksenal hizalanmasını kolaylaştırır. Esnek kauçuk lastik, bağlantılı makineyi sökmeden bağlantı yarılarının aksenal hareketi ile kolaylıkla değiştirilebilir.

Özellikler:

- Geçmeli bağlantı / çene bağlantısı -> kolay kurulum
- Hatasız
- Titreşim azaltma
- Malzemeler: EN-GJL-250 (GG-25), alu, EN-GJS (GGG), çelik
- Aşınma direnci yüksek seviyede
- Kompakt tasarım
- Düşük ağırlık, düşük kütle atalet momenti
- Matkap çapları 100 mm'ye kadar
- 3.600 Nm'ye kadar olan torklar
- Konik burçlar için kuplaj yarıları, dışardan ve içten monte edilebilir
- Kaplin yarımlarının herhangi bir kombinasyonu mümkündür
- Dişli halkaları 92 ° ve 98 ° Shore A sertliklerinde teslim edilebilir
- -40 ° ila + 90 ° C arasındaki sıcaklık direnci (+ 120 ° C'ye kadar kısa süreli)
- Radyal, aksenal ve açısız şaft deplasmanlarının yüksek düzeyde dengelenmesi

Tork kapasitelerinin düşük olması itibarıyla genelde yüksek hız-düşük tork gerektiren uygulamalarda tercih edilmektedir.

Habix kaplinler hemen tüm mühendislik uygulamalarında mil kaçıklıklarını ve titreşimleri gidererek kesintisiz güç iletimini sağlar. Dönüş hareketini hemen hemen birebir iletebilen Habix kaplinler eğik düzlemde de çalışabilmektedir. Tork kapasitelerinin düşük olması itibarıyla genelde yüksek hız-düşük tork gerektiren uygulamalarda tercih edilmektedir.

Uygulama Alanları

- Hidrolik Sürücüler
- Motorlu Redüktörler
- Pompalar
- Aks Tahrik Sistemleri

Avantajları

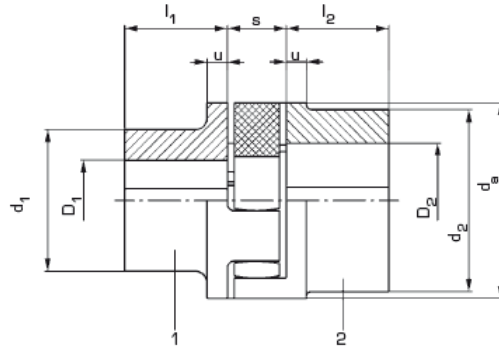
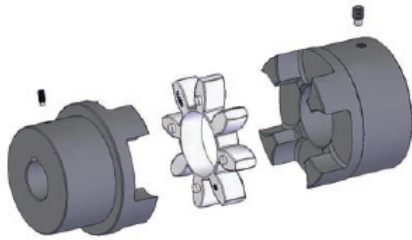
- Titreşimleri ve mil kaçıklıklarını giderme
- Acil İşletime uygundur.
- Kompakt dizayn
- Kolayca monte-demonte edilebilme
- 13 farklı gövde büyüklüğü ile 13,5-3.700 Nm aralığındaki tork değerlerini iletebilme
- HWT tipi kaplinlerde kullanılan burçlar sayesinde göbek delik çaplarının kolayca değiştirilebilmesi

TEKNİK DATALAR

Size	Max. rotational speed rpm	Torque Nm			Torque Nm		
		nominal T_{EN}	max T_{kmax}	changing T_{KW}	nominal T_{EN}	max T_{kmax}	changing T_{KW}
		92° Shore A white			98° Shore A red		
19	19000	10	20	2,6	17	34	4,4
24	14000	35	70	9	60	120	16
28	11800	95	190	25	160	320	42
38	9500	190	380	49	325	650	85
42	8000	265	530	69	450	900	117
48	7100	310	620	81	525	1050	137
55	6300	410	820	105	685	1370	178
65	5600	625	1250	163	940	1880	245
75	4750	1280	2560	333	1920	3840	499
90	3750	2400	4800	624	3600	7200	936

Size	Max. shaft misalignment ⁽²⁾		
	radial ⁽¹⁾	axiale	angular ⁽¹⁾
	$\Delta K_r / mm$	$\Delta K_a / mm$	$\Delta K_w / Grad$
19	0,20	1,2	1,2
24	0,22	1,4	0,9
28	0,25	1,5	0,9
38	0,28	1,8	1,0
42	0,32	2,0	1,0
48	0,36	2,1	1,1
55	0,38	2,2	1,1
65	0,42	2,6	1,2
75	0,48	3,0	1,2
90	0,50	3,4	1,2

Type HWN

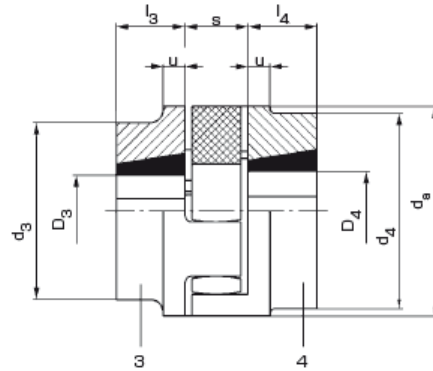
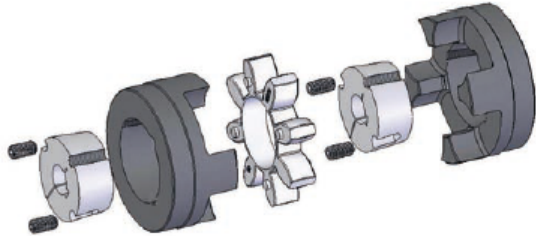


Size	Part 1				Part 2				da	u	s
	D ₁		d ₁	l ₁	D ₂		d ₂	l ₂			
	Pre. mm	max. mm	mm	mm	Pre. mm	max. mm	mm	mm			
19	-	19	32	25	17	24	39,5	25	40	5	16
24	-	24	40	30	22	28	48	30	55	6	18
28	-	28	48	35	26	38	64,5	35	65	7	20
38	10	38	66	45	36	45	78	45	80	8	24
42	12	42	75	50	40	55	94	50	95	10	26
48	13	48	85	56	46	60	104	56	105	11	28
55	18	55	98	65	53	70	118	65	120	13	30
65	20	65	115	75	63	75	134	75	135	14	35
75	28	75	135	85	73	90	158	85	160	16	40
90	38	90	160	100	88	100	180	100	200	19	45

Size	Weight / kg		Moments of inertia kgm ²	
	Part 1	Part 2	Part 1	Part 2
	19	0,16	0,21	0,00003
24	0,40	0,40	0,00011	0,00015
28	0,52	0,76	0,00024	0,00049
38	1,1	1,4	0,00087	0,0013
42	1,7	2,3	0,0018	0,0031
48	2,8	3,1	0,0031	0,0052
55	3,7	4,6	0,062	0,010
65	5,7	7,0	0,013	0,019
75	8,8	11	0,027	0,041
90	15	15	0,068	0,090

- > Drill holes H7 with keyway in accordance with DIN 6885/1; tolerance zone JS9 and set screws on the keyway; weight and moments of inertia valid for medium bore diameters; coupling half materials: EN-GJL-250 (GG-25) in accordance with DIN EN 1561

Type HWT



Size	Part 3					Part 4					d ₆	u	s
	D ₃ min. mm	D ₃ max. mm	Taper bush no.	d ₃ mm	l ₃ mm	D ₄ min. mm	D ₄ max. mm	Taper bush no.	d ₄ mm	l ₄ mm			
19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40	5	16
24	10	25	1008	54,5	22	10	25	1008	54,5	22	55	6	18
28	10	28	1108	64,5	22	10	28	1108	64,5	22	65	7	20
38	10	28	1108	78	22	10	28	1108	78	22	80	8	24
42	14	42	1610	94	25	14	42	1610	94	25	95	10	26
48	14	42	1615	104	38	14	42	1615	104	38	105	11	28
55	14	50	2012	118	32	14	50	2012	118	32	120	13	30
65	14	50	2012	126	32	16	60	2517	134	45	135	14	35
75	16	60	2517	158	45	25	75	3020	158	51	160	16	40
90	25	75	3020	160	51	35	90	3535	180	89	200	19	45

Size	Weight kg		Moments of inertia kgm ²	
	Part 3	Part 4	Part 3	Part 4
19	-	-	-	-
24	0,39	0,39	0,00017	0,00017
28	0,55	0,55	0,00032	0,00032
38	0,86	0,86	0,00074	0,00074
42	1,4	1,4	0,0017	0,0017
48	2,5	2,5	0,0037	0,0037
55	2,7	2,7	0,0054	0,0054
65	3,4	4,8	0,0082	0,0012
75	6,8	7,3	0,023	0,026
90	9,5	16	0,044	0,081

> Weight and moments of inertia valid for medium bore diameters inc. Taper-bushes.
Material of coupling halves:
EN-GJL-250 (GG-25) DIN EN 1561