



KC KAPLINLER

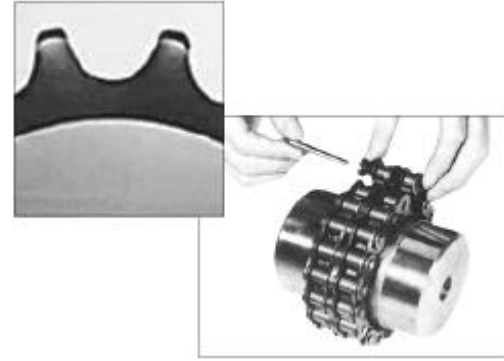
KC KAPLINLER /Chain Couplings



KC zincir kaplinleri, geniş bir dönme hız aralığında elastik tork iletimi için uygundur. Bu yüksek performanslı kaplinler sağlamdır ve az bakım gerektirirler. Alüminyum gövde zinciri dış etkilere karşı korur.

KC Kaplin inanılmaz derecede basit esnek yapıda, ikili zincir makarasının uçları indüksiyonla sertleştirilmiş iki zincir dişlinin etrafında sarılarak ekipmanı hareket ettirmeden kavratılmasını sağlayan ayrıca sistemin yağ, toz ve çevresel tehlikelerden korunması nedeniyle etrafını saran alüminyum malzemeden üretilmiş kapak kombinasyonundan oluşmaktadır.

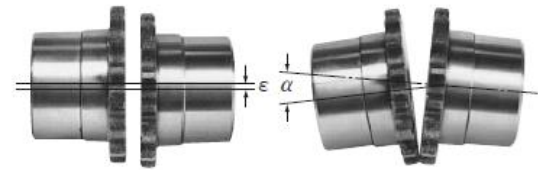
Dişleri sertleştirilmiş dişlilerin ANSI standartlarında çift sıralı zincir kullanılarak TORK bütün yüzey sarmasında zincir çaplarının merkezinde toplanarak kompakt ve güçlü bir birleştirme, kavrama gerçekleştirmektedir. Zincir ve dişli kombinasyonunun ve diş boşluklarının yapısı nedeniyle yüksek oranda pozisyonel hizalanmalarına izin vermektedir.



KC KAPLINLER, yüksek tork oranlarına sahip olması sebebiyle, düşük hız ve yüksek tork gerektiren birleştirmelerde büyük başarılar elde etmektedir. Bundan dolayı kullanım alanları geniş olarak seçilmektedir.

KC Kaplinlerin temel özellikleri:

- ❖ Üstün Dayanıklılık
- ❖ Kolay bağlantı ve ayırma
- ❖ Büyük yanlış hizalamanın emilmesi
- ❖ Geniş dönme hız alanları
- ❖ Küçük delik çaplarında büyük oran seçimleri
- ❖ Yüksek tork, düşük atalet
- ❖ Kir, nem ve kimyasallara dirençli olması
- ❖ Yüksek hızlarda büyük başarılar elde etmesi



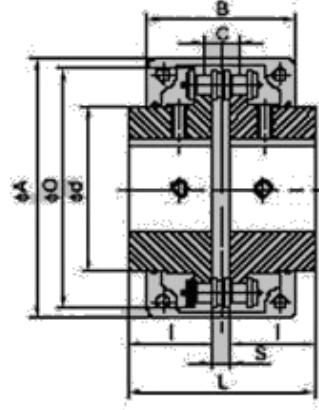
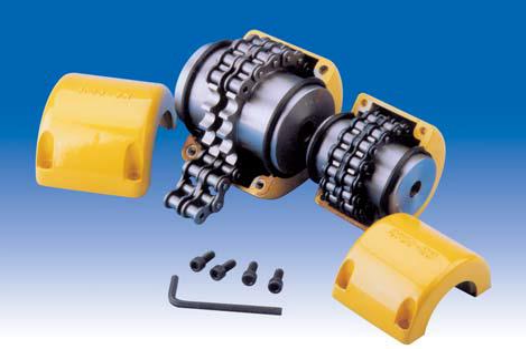
BAŞVURULAN KULLANIM ALANLARI:

- ❖ Güç Aktarma Organları
- ❖ Kağıt Endüstrisi
- ❖ Dişli Şanzuman Sistemleri
- ❖ Tekstil Endüstrisi
- ❖ Konveyörler
- ❖ Pompalar
- ❖ Kompresörler
- ❖ Gıda Endüstrisi
- ❖ Kimya ve ilaç Endüstrisi
- ❖ Redüktör Akuple Bağlantıları

KC KAPLINLER SİPARİŞ KODLARININ ANLAMI:

KC 40 12

ZİNCİR DİŞ SAYISI
ZİNCİR NO
ZİNCİR KAPLİN



KAPLİN TİPİ Coupling Type	ZİNCİR TİPİ Chain Type	PİLOT DELİK Pilot Bore	Mil Çapı Shaft Diameter		A	d	O	I	S	B	C	Max. AÇI Max. Angular (Degree)	CIVATA Bolt	Max. TORK Max. Torque (Nm)	Max.DEVİR Max.Rev. (rpm)	MOMEN T Moment of Intertia (kg.cm ²)	GRES Gresse (kg)	AĞIRLIK G (kg)
			Min. DELİK Min Bore	Max.DELİK Max. Bore														
KC-3012	3/8"-06B-2x12	12	12	16	69	25	45	29,8	5,2	63	10,2	1°	M6	190	5000	3,70	0,10	0,4
KC-4012	1/2"-08B-2x12	12	12	22	77	33	62	36,0	7,4	72	14,4		M6	249	4800	5,50	0,10	0,8
KC-4014	1/2"-08B-2x14	12	12	28	84	43	69	36,0	7,4	75	14,4		M6	329	4800	9,70	0,13	1,1
KC-4016	1/2"-08B-2x16	14	14	32	92	48	77	40,0	7,4	75	14,4		M6	419	4800	14,40	0,17	1,4
KC-5014	5/8"-10B-2x14	14	15	35	101	53	86	45,0	9,7	85	18,1		M8	620	3600	2,80	0,22	2,2
KC-5016	5/8"-10B-2x16	16	16	40	111	60	93	45,0	9,7	85	18,1		M8	791	3600	37,00	0,26	2,7
KC-5018	5/8"-10B-2x18	16	16	45	122	70	106	45,0	9,7	85	22,8		M8	979	3000	56,30	0,36	3,8
KC-6018	3/4"-12B-2x18	20	20	56	142	85	127	56,0	11,5	105	22,8		M10	1810	2500	137,30	0,50	6,2
KC-6020	3/4"-12B-2x20	20	20	60	158	98	139	56,0	11,5	105	22,8		M10	2210	2500	210,20	0,60	7,8
KC-6022	3/4"-12B-2x22	20	20	71	168	110	151	56,0	11,5	117	29,3		M10	2610	2500	295,00	0,70	10,4
KC-8018	1"-16B-2x18	20	20	80	190	110	169	63,0	15,2	129	29,3		M12	3920	2000	520,00	0,90	12,7
KC-8020	1"-16B-2x20	20	20	90	210	121	185	65,0	15,2	137	29,3		M12	4800	2000	812,40	1,10	16,0
KC-8022	1"-16B-2x22	20	20	100	226	140	202	71,0	15,2	137	35,8		M12	5640	1800	1110,00	1,20	20,2
KC-10020	1 1/4"-20B-2x20	25	25	110	281	160	233	80,0	18,8	153	45,4		M12	8400	1800	2440,00	1,80	33,0
KC-12018	1 1/2"-24B-2x18	35	35	125	307	170	256	90,0	22,7	181	45,4		M12	12700	1500	3940,00	3,20	47,0
KC-12022	1 1/2"-24B-2x22	35	35	140	357	210	304	100,0	22,7	181	45,4		M12	18300	1250	7810,00	4,40	72,0

GÜÇ DEĞERLENDİRME TABLOSU (KW) Kilowatt Rating Table(KW)

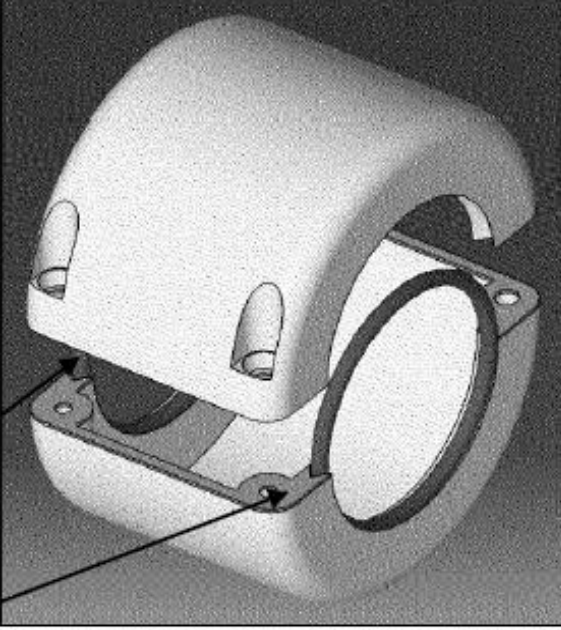
KAPLİN TİPİ	Max.Delik Çapı	DEVİR/ Speed of rotation rev./min.											
		1	5	10	25	50	100	200	300	400	500	600	800
KC-3012	16	0,01	0,05	0,11	0,26	0,52	0,79	1,21	1,58	1,89	2,26	2,58	3,19
KC-4012	22	0,02	0,11	0,22	0,58	1,15	1,73	2,63	3,46	4,15	4,96	5,67	7,01
KC-4014	28	0,03	0,16	0,32	0,79	1,58	2,36	3,59	4,72	5,66	6,77	7,72	9,56
KC-4016	32	0,04	0,21	0,41	1,03	2,06	3,09	4,69	6,17	7,41	8,85	10,10	12,50
KC-5014	35	0,06	0,30	0,60	1,50	3,00	4,48	6,80	8,95	10,70	12,80	14,70	18,10
KC-5016	40	0,08	0,39	0,78	1,95	3,91	5,86	8,92	11,70	14,10	16,80	19,20	23,80
KC-5018	45	0,10	0,50	0,99	2,48	4,95	7,43	11,30	14,90	17,80	21,30	24,40	30,10
KC-6018	56	0,18	0,93	1,87	4,67	9,33	14,00	21,30	28,00	33,60	40,10	45,90	56,80
KC-6020	60	0,19	0,94	1,89	4,71	9,81	14,71	22,44	29,53	35,40	42,30	48,37	59,80
KC-6022	71	0,25	1,25	2,51	6,31	12,50	18,80	28,60	37,70	45,30	54,10	61,90	76,50
KC-8018	80	0,41	2,07	4,14	10,30	20,70	31,00	47,20	62,10	74,50	89,00	101,00	126,00
KC-8020	90	0,46	2,30	4,61	11,52	24,00	35,90	54,80	72,20	86,40	101,40	118,20	146,10
KC-8022	100	0,59	2,96	5,93	14,80	39,60	44,50	67,20	89,00	106,00	127,00	146,00	180,00
KC-10020	110	0,93	4,66	9,33	23,30	46,60	70,00	106,00	140,00	168,00	200,00	229,00	283,00
KC-12018	125	1,40	7,02	14,00	35,10	70,20	105,00	160,00	210,00	252,00	302,00	345,00	426,00
KC-12022	140	1,81	9,07	18,10	45,30	90,70	136,00	206,00	272,00	326,00	390,00	446,00	551,00

KAPLİN TİPİ	Max.Delik Çapı	DEVİR/ Speed of rotation rev./min.											
		1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	3600	4000	4800	5200	6000
KC-3012	16	3,88	4,41	5,35	6,25	6,73	8,12	9,44	11,00	12,00	14,00	14,80	16,70
KC-4012	22	8,53	9,68	11,60	13,70	14,80	17,90	20,70	24,10	26,30	30,80		
KC-4014	28	11,64	13,21	15,80	18,70	20,20	24,40	28,30	32,90	35,90	42,10		
KC-4016	32	15,30	17,30	21,00	24,40	26,30	31,90	37,00	43,00	46,90	54,90		
KC-5014	35	22,10	25,10	30,00	35,40	38,30	46,20	53,60	62,40				
KC-5016	40	28,90	32,90	39,90	46,40	50,00	61,60	70,40	81,60				
KC-5018	45	36,60	41,60	50,50	58,80	63,40	76,80	89,20					
KC-6018	56	69,10	78,40	95,20	111,00	120,00	145,00						
KC-6020	60	72,70	82,50	98,90	117,00	126,00	153,00						
KC-6022	71	93,10	105,00	128,00	149,00	161,00	195,00						
KC-8018	80	153,00	174,00	211,00	246,00	265,00							
KC-8020	90	146,00	178,00	202,00	242,00	285,00							
KC-8022	100	219,00	249,00	302,00	352,00	379,00							
KC-10020	110	345,00	392,00	476,00	554,00								
KC-12018	125	519,00	590,00	716,00								
KC-12022	140	671,00	762,00								

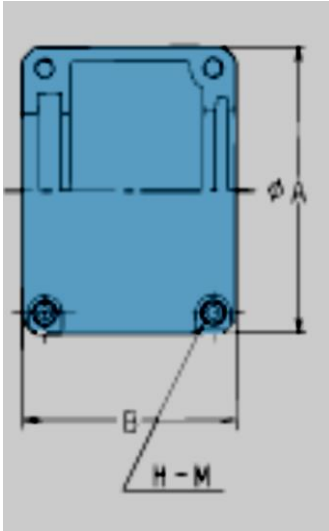
MOTOR GÜÇLERİNE GÖRE KAPLİN SEÇİMİNİN YAPILMASI

Motor Gücü (KW) Motor Output (KW)	Motor Mil Çapı(mm) Motor Shaft Dia.(mm)	Kaplin Tipi Coupling Type
0,1..... 0,2	11	KC 3812
0,4	14	KC 3812
0,75	19	KC 4012
1,5	24	KC 4014
2,2..... 3,7	28	KC 4014
5,5..... 7,5	38	KC 5016
11.....15	42	KC 5018
22	48	KC 6018
30	55	KC 6018
37.....45	60	KC 6022

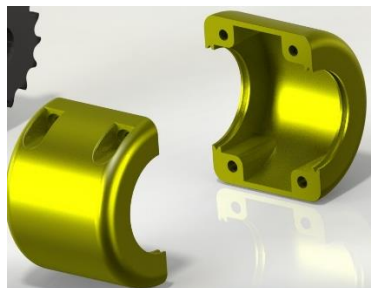
MUHAFAZA KAPAK/ Casing Cover



KC Kaplinler, montaj ve kontrolun sağlanması amacıyla Alüminyum gövdeden imal edilmiş faza kapaklar kullanılmaktadır. Bu Alüminyum döküm kapak gövdeler kaplini dış etkenlerden, tozlardan, korozyondan koruyarak güvenli çalışmasını sağlar. Etkin bir yağ depolaması (Gres yağ) ve sızdırmazlık trapez kanallara sızdırmazlık keçesinin dışarıya yağ sızdirmasını engellemesi açısından ünitenin daha az arıza ve düzgün çalışmasına neden olmaktadır.



Model No	A	B	H-M	MALZEME	AĞIRLIK
KC 3812K	59	61	4-M5	ALUMİNYUM DÖKÜM	0,19
KC 4012K	75	75	4-M6		0,33
KC 4014K	84				0,38
KC 4016K	92	0,41			
KC 5014K	101	0,50			
KC 5016K	111	85	0,58		
KC 5018K	122		0,66		
KC 6018K	142	106	4-M8		0,96
KC 6022K	167				1,30
KC 8018K	186	130	2,00		
KC 8022K	220		2,50		
KC 10020K	250		3,70		



KC KAPLINLERİN MONTAJ EDİLMESİ



FİGUR 1

Motor mili temizlenir. Kama yuvasına kama yerleştirilir.
Kaplının tek tarafı takılır ve motor miline hizalanır.



FİGUR 2

Şaft kısmına da motor kısmına uygulanan sistem
Uygulanır ve kaplin hizlaması yapılır



FİGUR 3

Hizalanan kapline zincir dolandırılır ve kilid takılır



FİGUR 4

Gres yağ doldurularak muhafaza kapak kapatılır.